



- LEGENDA:
- 1 – Zawór bezpieczeństwa Si6301 150/250 firmy Armak
 - 2 – Zawór odcinający kofnierzowy dn300 WK1a – Efar
 - 3 – Zawór zwrotny kofnierzowy dn300 Fig.287 PN16 – Zetkama
 - 4 – Pompa obiegowa TP 200–330/4 A–F–A–BAQE – Grundfoss
 - 5 – Filtr osadnikowy z wkładem magnetycznym dn300 WKOFm – Efar
 - 6a – Redukcja kofnierzowa dn300/dn200
 - 6b – Redukcja kofnierzowa dn300/dn200
 - 7 – Zawór 3–drogowy CV316 dn200 Kvs=500.0 + TA–MC1503/230 – IMI TA
 - 7a – Redukcja kofnierzowa dn300/dn250
 - 8 – Termometr tarczowy A52 160mm – KFM
 - 9 – Manometr tarczowy 111.20 160mm – KFM
 - 10 – Separator zanieczyszczeń Spirotop Magnet BE300LM dn300 – Spirotech
 - 11 – Naczynie zbiorcze G1500 – Reflex
 - 12 – Sprzęgło hydrauliczne SP–G450–600 – Termen
 - 12a – Redukcja kofnierzowa dn450/dn300
 - 12b – Redukcja kofnierzowa dn450/dn350
 - 13 – Rozdzielacz DN350 L=2m.
 - 14 – Zawór odcinający kofnierzowy dn150 WK1a – Efar
 - 15 – Zawór zwrotny kofnierzowy dn150 Fig.287 PN16 – Zetkama
 - 16 – Pompa obiegowa TP 100–480/2 A–F–A–BAQE Grundfoss
 - 17 – Filtr osadnikowy z wkładem magnetycznym dn150 WKOFm – Efar
 - 18 – Zawór regulacyjny MSV–F2 dn150 9,50obr. Kvs=400.8 – Danfoss
 - 19a – Redukcja kofnierzowa dn150/dn100
 - 19b – Redukcja kofnierzowa dn150/dn100
 - 20 – Odpowietrznik Spirotop
 - 21 – Zawór 3–drogowy CV316 dn200 Kvs=500.0 + TA–MC1503/230 – IMI TA
 - 22 – Zawór regulacyjny MSV–F2 dn200 10,00obr. Kvs=685.6 – Danfoss
 - 23 – Zawór regulacyjny MSV–F2 dn200 10,00obr. Kvs=685.6 – Danfoss
 - 24 – Ciepłomierz MC603+UF54 qp 400m³/h 600mm x DN250, Pt500 – Kamstrup
 - 25 – Ciepłomierz MC603+UF54 qp 150m³/h 500mm x DN150, Pt500 – Kamstrup

PROJEKT KOTŁOWNI BMW	
"SYLVA" SP. Z O.O. 83-411 WIELE LIL KOŚCIEŃSKA 2	
"SYLVA" SP. Z O.O. 83-411 WIELE LIL KOŚCIEŃSKA 2	
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI	
mgr inż.	Sebastian Gwamy
projekt wykonawczy	SANITARNA
data: 03.2018	str. 4